

「企業理念」われわれは人類社会向上のベースたる働きをするものである。



てんひこ

発行所 株式会社天彦産業 大阪市住之江区南港南5丁目5番26号 TEL.(06)613-2361(代)
編集発行責任者 T.H.グループ (佐藤 谷 村上 大橋(浩) 西谷 森田(ア) 高橋)



〔目次〕

平成八年一月五日

初出式の後で……………1

社長、年頭の挨拶……………2

天彦賞・成長賞・新人賞、決定……………3

一年を振り返って
新人に聞く……………4

新商品紹介
CSセンター設置紹介……………5

天彦十大ニュース……………6

その他……………6



平成八年の新春

代表取締役社長

樋口克彦

元旦、午前六時四十五分起床の散歩中、鈴鹿山系の御在所岳と思われる所、雲間より陽光一直線に立ち昇り、眩しさを感じさせない大きく真赤な太陽がゆっくりと顔を見せて来ました。言い知れぬ感激を久し振りに感じ、思わず手を合わせていました。以後三ヶ日、非常に穏やかな正月を迎え、昨年と様变りの平穏な一年の予感であれば良いと願っております。

昨年は世界の十大ニュースに入る大きな出来事が我が国に起こりました。一月十七日の阪神大震災・オウムの事件・金融不安



等、それぞれが景気に少なからずマイナスの影響を与えたのではないかと思われます。

明るい話題と言え、野茂・イチローの活躍・APECの大阪開催位で、経済へ大きな好影響を与える要因とはなり得なかったが、関西中心の話題、もしくは、関西に縁のある出来事で、関西復権の兆しであれば良いと思う次第です。

今年、丙子（ひのえ・ね）の年で、物事に積極的に取り組む好機の年であり、同時に循環の理を弁えた慎重さも要求される年でもあると言えます。

この面から言えば、今年の景気は、小さな山と小さな谷を短期的に繰返すミニサイクルの年であるかもしれないです。

過度の悲観も、楽観もする事なく、それぞれが与えられた職務を使命感を持って、やり遂げれば結果は自ずからついてくるのではないでしょう。

我社にとってリストラ1200名となりましました。ここでもう一

度、今年度最低限この三つは、やり遂げようと思つた三項目を再確認したいと思ひます。

(一)プラス1を常に心がけよう
もう一つ上乗せ・もう一押し
もう一頑張り・もう一工夫
よう・もう一割利益を稼ぐ・もう一層自己管理をしよう。

(二)自己啓発と部下育成のスピードを二倍にしよう

成長目標に生半かな取り組みでない姿勢を持続し、行動スケジュールを完全にやりこなす事を決意。

(三)マイナス発想を0としよう
出来ない理由は禁句、無理です禁句、出来る方法・条件作りを徹底して追求する。

鉄鋼業界では、四年続きの粗鋼一億ト割れ、今年も大巾な伸びが期待出来ない。我々の業界が置かれた環境の中で、昨年提唱した、マーケットアウト・プロダクトインを我がマーケットに向けて、広く眼を社会全体に向けソーシャルアウトの観点からニーズ・シーズを掘り起し、未納入商品、新しい取引先の発掘

新商品の発見、開発に全社員が取り組んで欲しい。

企業を動かす、経営資源（人物・金・技術・情報・企業文化）は色々有りますが、これを作り出すのは人間であり、人間こそ究極の経営資源であり、又社会資源であるわけであります。

私のロマンである、仕事を通じての人間作り、良いと思う事は直ちにやり、悪いと思う事は直ちにやめる行動指針を充分に留意し、競争社会では、現状維持は衰退であるとそれぞれが認識し、着実な成長を遂げ、付加価値のある行動を取り、筋肉質の企業体質の中から、皆んなでわかち合える喜びを得ようではありませんか。

尚、歴史と伝統の上に創造を、のキーワードにのっとり、ターゲット123運動を通して、新しい時代に向けての新しい天彦産業の企業像を打ち立てる最初の年として、一人一人が創造型の人間になる努力を続けられることを期待して、年頭の挨拶と致します。

平成七年「天彦賞」

各賞決定

天彦賞

谷 芳典

昨年は、私にとって充実した一年でした。私は、主に配送業務に従事していますが、特に配送の効率アップとコストダウンに力を入れてきました。その結果として、月間ベスト社員賞を二回、そして、自分では予想もしていませんでしたが、天彦賞までも受賞させて頂きました。努力すれば周りから評価されるということを改めて痛感しました。今年も、もう一段上を狙って、二年連続受賞できる様にがんばっていききたいと思います。



成長賞

村上威津夫

成長賞、ありがとうございます。昨年に引続き連続受賞となり、皆さんに感謝しております。業務グループを引っぱって、一年を通して反省と感謝の心を持って業務を遂行してきたことです。業務を正しく、間違いないように遂行していく上で一番大切なことが、反省することではないかと考え、やり方が間違っておれば反省し、又、考え方が間違っておれば反省する。正しい考え方、やり方を教えて頂ければ感謝をするという心を持ってやってきたように思います。ターゲット123に向かって、反省と感謝の心を持って進んでいくならば、業務を遂行していく上においても、又、人生の上においても成果をあげることができると確信しております。



成長賞

五十嵐 厚

成長賞を賜り、大変光栄に思っております。昨年一年間は自分自身の考え方においてかなり大きな変化が生じた時期でした。それは何と言っても、昨年三月末に、突然起こった「超円高」に起因します。それまで「輸入の促進」というのは貿易部としていつも出していた課題でしたが、なかなかその意識が持てませんでした。しかし、この外的環境の大変化により、その認識が大きく変わるとともに大きな「危機感」も生じました。その結果だけでは無いと思いますが、徐々に新規のお客様とお付き合いをさせて頂くことができました。今年もこの「危機感」と「緊張感」を持って、更に貿易部門を発展させていきたいと思っていますので、宜しくお願い申し上げます。成長賞、本当に有難うございました。

新人賞

中井 俊章

一九九六年、初出の日に新人賞という一生に一度しか頂けない賞を受賞し、大変感謝しています。

この賞を頂いた理由は、私に対する現状の評価と、これからの、期待だと思っています。

この賞を励みに、今まで以上に頑張り、天彦産業の中でもっと目立つ存在になりたいと考えていますので、これからもよろしくお願い致します。



この一年を振り返って

CSセンター 中井俊章

CSセンターに配属されて、まもなく一年になるうとしています。入社当時は倉庫で何をすればよいのかわからず、かえって足手まといになっていました。

しかし、現在では、シャーリングやカスト等のほとんどの機械を操作できるようになり、少しはCSセンターの戦力になってきたような気がします。

今年は、営業部に配属される予定なので、その心構えだけはしっかり持って、これからの仕事に望んでいきたいと思っています。



営業業務グループ 阿部香緒利

入社時は、学生気分がまだ抜けなくて、どんな社会人になるのだろうか、アシスタントをやっているのか不安でしたが、皆様の御支援があり、今日まで頑張ることが出来ました。まだまだ理想の社会人になるには、程遠いかもしれませんが、自分に自信を持ち、頑張っていきたいと思っています。そして、あと数ヶ月で入社してくる新人に、抜かれることのないようにやっていきたいと思っています。



営業業務グループ 高橋友子

天彦産業に入社して、まもなく一年になるうとしています。この十ヶ月間は私にとっては本当にあっという間でした。振り返れば、入社してすぐの頃の私の仕事は電話の応待でした。電話のベルが鳴るたびにドキッとして、「ありがとうございます。天彦産業でございます。」の最初の言葉すらうまく言えないというような状態でした。でも、周りの先輩や、上司の方々からのご指導でこまできました。今後は、皆様から信頼され、仕事をまかされる社員になる様頑張りたいと思っています。



◇天彦ニューフェイス



CSセンター 八木俊一郎

生年月日 昭和48年3月21日

出身校 大阪工業大学

血液型 A型

趣味 ドライブ 飲みに行く事

性格 明るい 気にかしい さみ

しがりや

将来の夢

将来の夢は、高所得が得られるようになる事です。その為には皆が出来る事はもちろんの事、自分にしか出来ない事を見つけ出す事です。早くそういう人になる事が夢です。

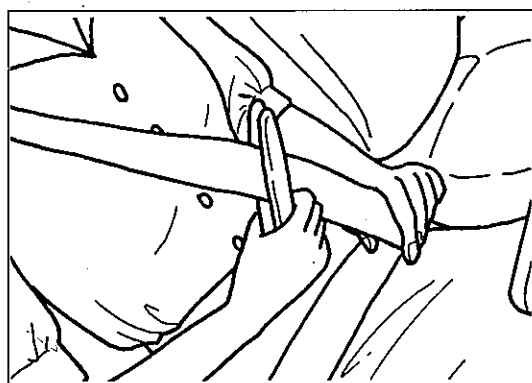
☆ 新商品紹介 ☆

商品名「クライシス」

車内缶つめ事故・死亡者は十人に一人

事故の中では、衝突時の衝撃でシートベルトが外れなくなったり、ボディがゆがんで、ドアが開かなくなり車内にとじ込められることがあります。この様な時には車外への脱出が難しくなり車両火災や後続車の追突による二次災害へつながる場合があります。近年には乗車中死者は四七三名、そしてこの中で約一割の人が缶つめ状態で命を失っています。(厚生省統計情報部消防防炎課資料より)

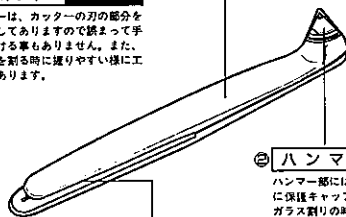
そこで安全対策「クライシス」はドアガラスを破くハンマー、そしてベルト切断や負傷者の衣服を切り裂くなどの応急処置に役立つカッター機能があり、緊急時に大変役立ちます。



これ一本で「切る」と「割る」機能

① 本体ボディー 安全設計

ボディーは、カッターの刃の部分をガードしてありますので握って手を傷つける事はありません。また、ガラスを割る時に握りやすい様に工夫してあります。



② ハンマー 割る

ハンマー部には手を傷つけないように保護キャップをつけています。ガラス割りの時には、保護キャップをつけたまま打ちつけて下さい。

③ ベルトカッター 切る

抜針の切れ味で堅いシートベルトや、応急処置の際の衣服を切断。

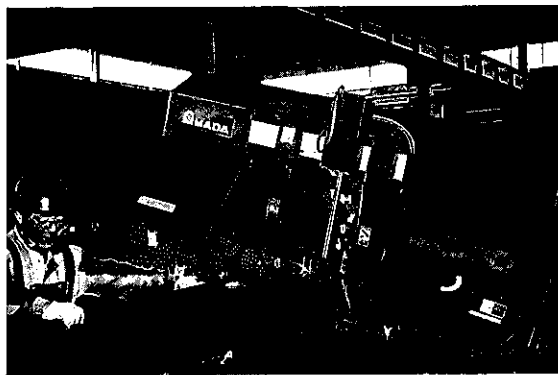
CSセンター情報

新型機械導入

上田 勉

平成七年四月二十四日我家に第4子が誕生しました。といっても子供では無く、株式会社HFA五〇〇のプログラマー、カットオフマシンが導入された事です。従来のH四〇〇・H二五〇と合せて三台のバンド・ソー一台の丸鋸(アイゼル)とで四台鋸盤体制になったわけです。我社の従来機種よりグレードアップしたHFA五〇〇はNC機能で99種の入力・割り込み機能エラーメッセージ表示や半自動位置決め機能を有し従来機種より生産性・切断公差にすぐれた機械です。新しい仲間が入り、C・Sセンターの丸棒切断能力は二〇〇トが可能に成りました。機械の能力に負け無い様に作業者のレベルアップも要求される事と思いますので、よりいっその努力をしてまいりますので今後共よろしく御願ひ申し上げます。

(我社初7トン車導入)



九・資格取得者、続々と誕生!!

初優勝!! 有終の美を飾る。

• • • • •

天彦何でもランキング

森田祥

村上

杉原

高橋

阿部

西村

城下

松本(修)

森田(了)

佐藤

第23回スカイブルー一会

ました。

成績は次の通りです

優勝・渋谷(天)
二位・浅香(日)

三位・中山(中) 四位・谷口(ク)

五位・平尾(富)
七位・森田(テ)

十位・杉原(テ)

〔注〕(天)天滿製鉞、(日)日新製鐔

(中)中山鎔断、
(ク)大阪クラッド

(富)富士工業所、
(テ)天彦産業
(敬)

称略)



スポーツ結果報告

◎ 菱鋼会ソフトボール大会

優勝

◎ OSP テニス大会

二回戰敗退

◎OSPソフトボール大会

一回戰敗退

◎吹田カメノ子マラソン

全員無事完走！



編集後記

昨年は、いろいろと暗い話題が多い一年でしたが、今年こそは、すばらしい一年にしたいと願いながら、今回発行する運びとなりました。

今まで以上に内容の充実を計
ってまいりますので、何卒よろ
しくお願い致します。

THグループ